

Kit Joint-Boulons isolant diélectrique Série C4 70

Le kit permet de créer un point de rupture électrique.



Descriptif

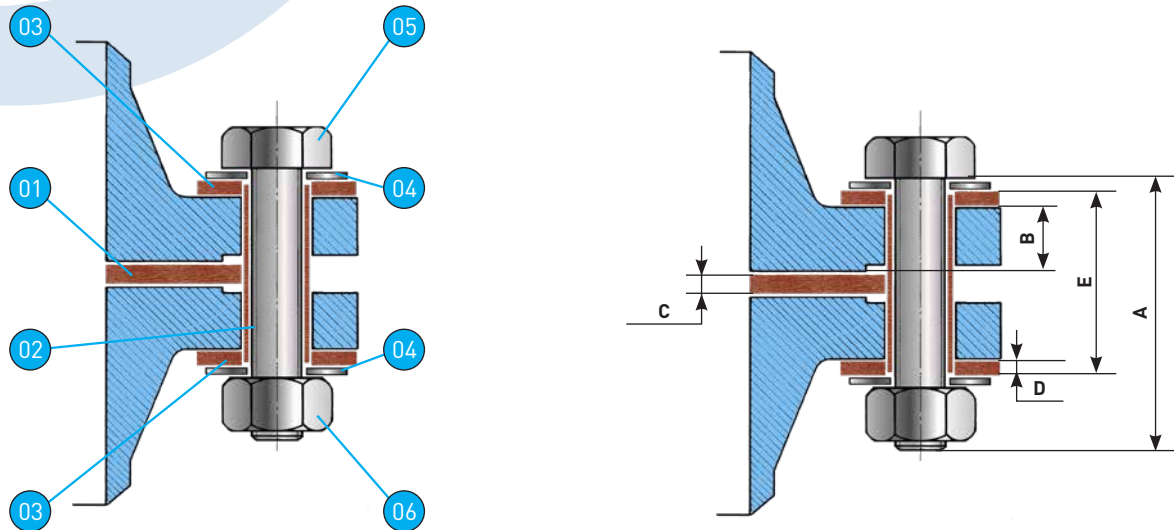
- Un joint central isolant en toile bakéalisée épaisseur 3 mm (épaisseur 6 mm à partir du DN 1200).
- Deux joints d'étanchéité en KLINGERSIL® C-4324 épaisseur 1,5 mm.
- Deux tubes isolants en papier bakéalisé
- Doubles rondelles isolantes périphériques en tôle bakéalisée épaisseur 6 mm (4 mm jusqu'au DN 125)
- Boulonnerie acier zingué Cl.8.8 ou A4 (boulonnerie A2 sur demande).
Le kit est composé, suivant le DN, de vis ou de tige filetée.

Caractéristiques

- Gamme : DN 50 à 600 (DN supérieur sur demande).
- PN 10 et 16 (PN supérieur sur demande).
- Longueur des vis adaptés à un montage sur bride conforme à la norme EN 1092-2 Type 21.
- Joint central en toile bakéalisée :
 - Rupture à la compression 24 daN/mm² ;
 - Rigidité diélectrique 5 kV ;
 - Résistance d'isolement 10/6 Ohm
- Tubes isolants en papier bakéalisé :
 - Rigidité diélectrique 8.3 kV/mm.
 - La température limite d'utilisation des kits isolants est de 80°C et tension d'isolement moyenne 2.5 kV.

Applications

Raccordement de bride en tant que point de rupture électrique afin d'éviter la corrosion par contact. La transformation de joints à brides existants en points de rupture électrique ne demande pas de modifications mécaniques du raccordement.



Rep.	Désignation	Nb	Matériaux	Normes
01	Joint	1	Toile bakéalisée 3T contrecollée de 2 joints d'étanchéité en Klinger-Sil	DIN HGW2082
02	Tube	Nb suivant DN	Papier bakéalisé	DIN HP2065
03	Rondelle	Nb suivant DN	Papier bakéalisé	DIN HP2065
04	Rondelle	Nb suivant DN	Acier Zingué ou Inox A4 suivant modèle	
05	Vis	Nb suivant DN	Acier CL.8.8 Zingué ou Inox A4-70 suivant modèle	
06	Écrou	Nb suivant DN	Acier CL.8.8 Zingué ou Inox A4-70 suivant modèle	

Tableau dimensionnel

DN	PN	Vis filetée ^(A)	Longueur A mm	Brides ^(B) B mm	Joint isolant C mm	Rondelle isolante D mm	Longueur canon E mm
40	16	M14	80	18	6	4	51
50	16	M14	80	20	6	4	53
60	16	M14	80	20	6	4	54
65	16	M14	80	20	6	4	54
80	16	M14	80	22	6	4	54
100	16	M14	80	24	6	4	56
125	16	M14	90	26	6	4	58
150	16	M18	100	26	6	6	64
200	10	M18	100	32	6	6	67
200	16	M18	100	32	6	6	69
300	10	M18	110	32	6	6	76
300	16	M22	150	32	6	6	82
350	10	M18	120	36	6	6	83
350	16	M22	150	36	6	6	88
400	10	M22	150	38	6	6	88
400	16	M24	160	38	6	6	94
450	10	M22	160	40	6	6	95
450	16	M24	170	40	6	6	101
500	10	M22	160	42	6	6	100
500	16	M27	180	42	6	6	108
600	10	M24	180	48	6	6	111
600	16	M30	210	48	6	6	124

^(A) : Dans certains cas les vis sont remplacées par des tiges filetées.

^(B) : Épaisseur de bride conforme à la norme EN 1092-2 Type 21 (Bride incorporée à un appareil).
Dimension des brides en fonte grise.

Dans le cas d'utilisation de bride tournante, nous consulter.