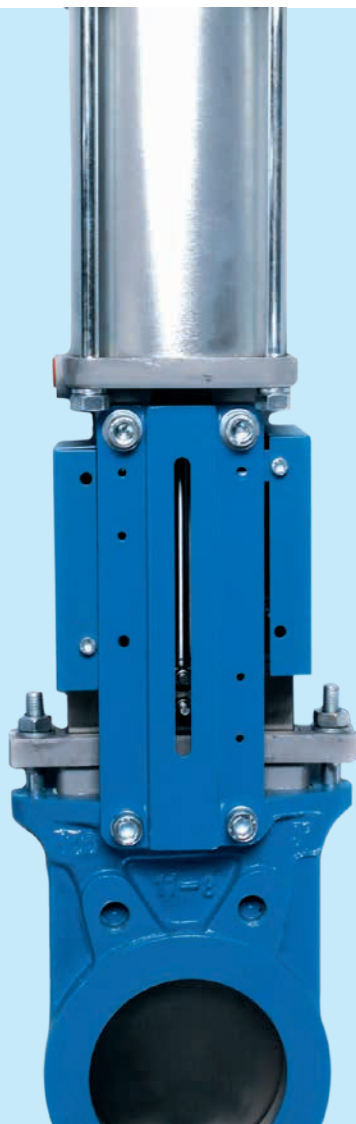


Robinet-vanne à guillotine unidirectionnel
Séries L2 26 à L2 29





Robinet-vanne de sectionnement ou de réglage à faible écartement, passage direct, montage entre brides, étanchéité unidirectionnelle.

Descriptif

- Étanchéité unidirectionnelle.
- Fonction ouverture/fermeture ou de réglage.
- Montage entre-brides ISO PN10, PN16.
- Zéro fuite grâce au siège élastomère.
- Matériaux du siège interchangeables : NBR/PTFE/Viton.
- Corps : GG25 ou INOX 316 sur demande.
- Tous types d'actionneurs : carré, volant FSH, levier, réducteur à volant, avec servomoteur électrique ou pneumatique, vérin pneumatique double effet (avec ou sans volant de secours), vérin pneumatique simple effet NF, hydraulique.
- Accessoires : capots de protection acier ou Inox, contacts fin de course (mécanique, inductif), électrovanne.

Caractéristiques

- Gamme DN 50 à 1200.
- Brides ISO PN10 ou PN16 selon la norme EN 1092-2.
- Étanchéité/taux de fuite A selon NF EN12266-1.
- Étanchéité de l'enveloppe : 1,5 fois la pression admissible à température ambiante.
- Pression de fonctionnement admissible.

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
P(bar)	10	10	10	10	10	10	10	8	6	4	4	3	3	3	2	2	2	2	2

Autres pressions sur demande

- Températures de service maxi du siège NBR : -10°C / +90°C.
- Températures de service maxi du siège PTFE : 0°C / +180°C.

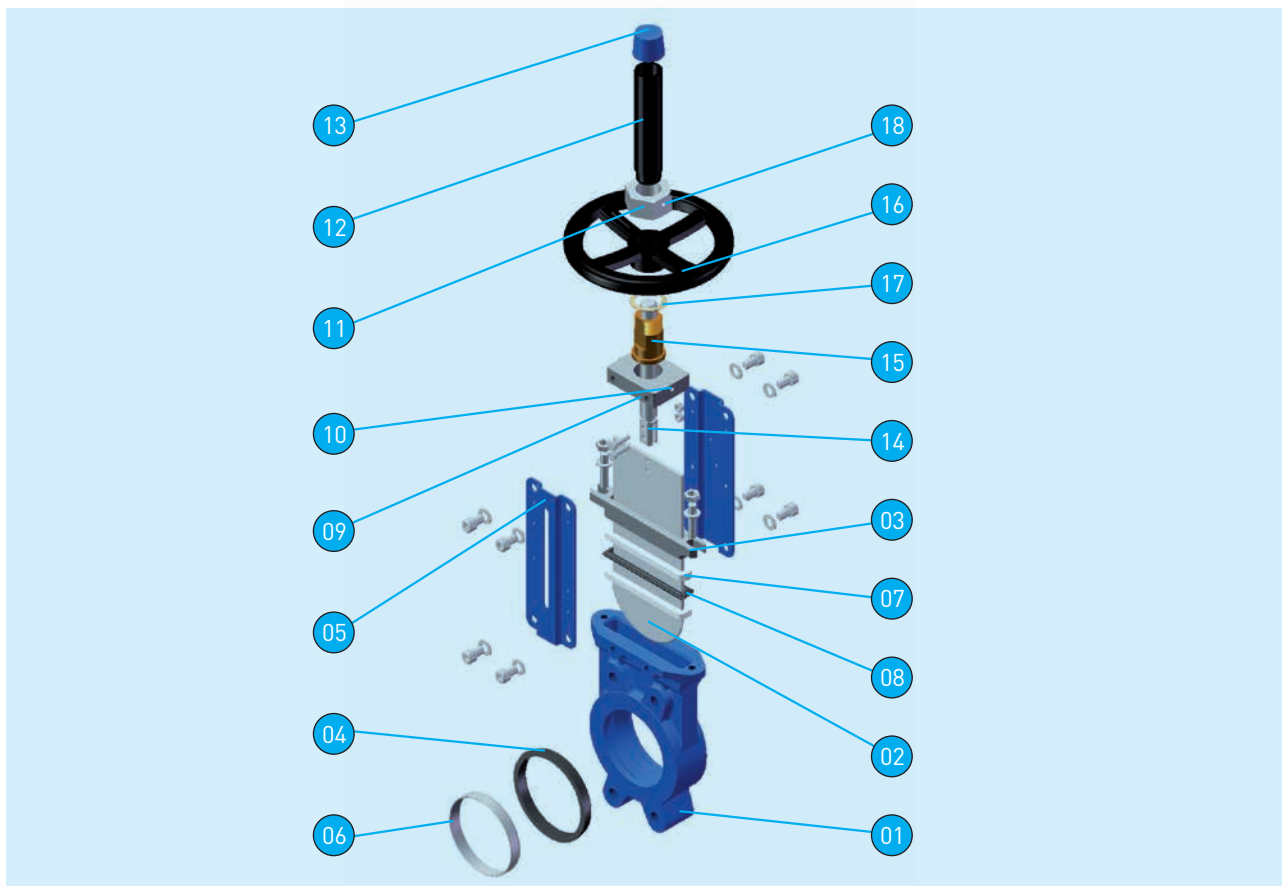
Options

- Autres pressions sur demande.
- Différents matériaux du corps sur demande : GGG40, CF8, CF8M, Inox 316L.
- Différents matériaux du siège : EPDM, Viton, PTFE...
- Température maxi du siège :
 - EPDM : -20°C / +120°C
 - VITON : -10°C / +180°C
- Autres accessoires page 4.

Applications

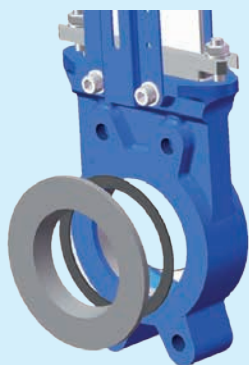
- Eau, traitement d'eau, eaux usées.
- Epuration des eaux résiduaires, boues brutes et vives, matières fécales...
- Industrie papetière et de cellulose : pâte à papier, sciure de bois...
- Industrie chimique : pâtes visqueuses, colloïdes, granulés, eaux chimiquement non épurées.
- Industrie sucrière : installation de lavage des betteraves, sirop, jus.
- Industrie alimentaire : installation de lavage et de rinçage, installation de transport de céréales, de légumes...
- Industrie sidérurgique, minière, eau de laitier, lavoir à charbon...

Versions standard



Rep.	Désignation	Nb	Matériaux Version Fonte	Matériaux Version Inox
01	Corps	1	Fonte GG25	CF8M
02	Pelle	1	Inox 304	Inox 316
03	Fouloir	1	Fonte ductile	CF8M
04	Siège	1	NBR	EPDM
05	Support	1	Acier	Acier
06	Frette	1	Inox 304	Inox 316
07	Tresse	1	PTFE	PTFE
08	Joint torique	1	NBR	EPDM
09	Potence	1	Acier	Acier
10	Graisser	1	Acier	Acier
11	Écrou	1	Acier	Acier
12	Tube	1	Acier	Acier
13	Bouchon	1	Plastique	Plastique
14	Tige	1	Inox 303	Inox 303
15	Bague	1	Bronze	Bronze
16	Volant	1	Acier	Acier
17	Rondelle	1	Bronze	Bronze
18	Vis	-	Inox 304	Inox 304

Accessoires



Déflecteur



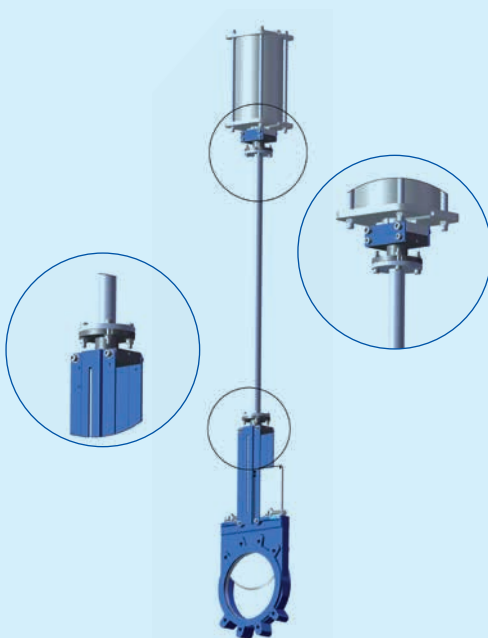
Capteurs inductifs



Fins de course
mécaniques



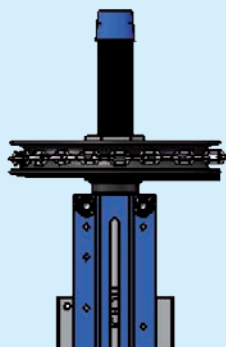
Électrovanne



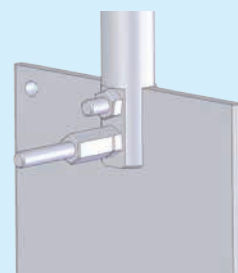
Tube d'extension



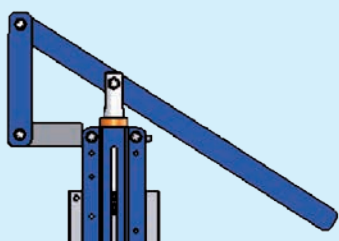
Commande manuelle de
secours sur vérin pneumatique
double effet



Volant à chaîne



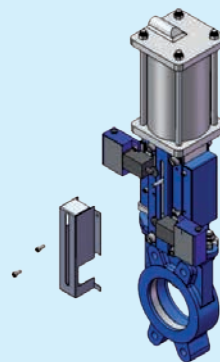
Indicateur de position



Commande manuelle
par levier

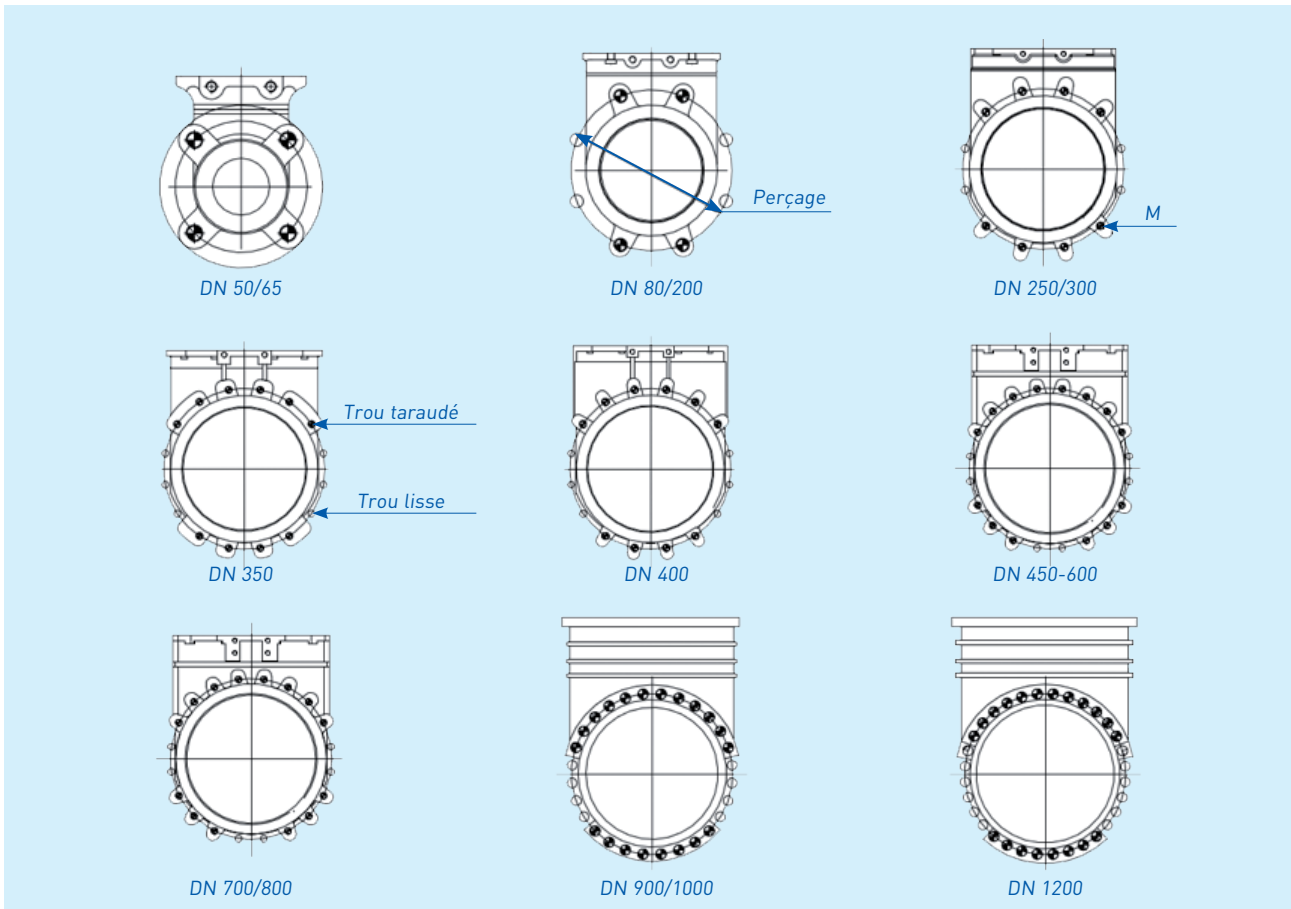


Système de soufflage



Capot indicateur

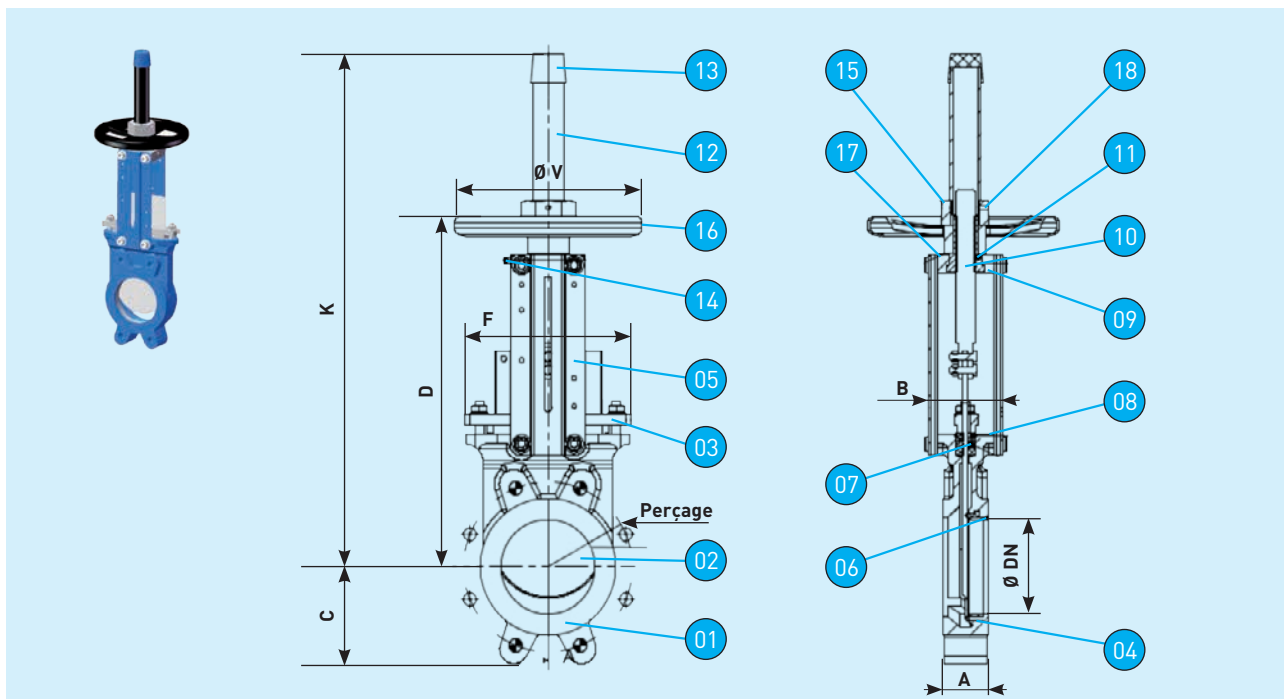
Perçage des brides



DN	PN 10					EN 1092 PN 16				ANSI B16.5 Classe 150			
	Ø Perçage mm	Nb. Trous lisses	Nb. Trous taraudés	Dim. boulons	Prof. Trous taraudés	Ø Perçage mm	Nb. Trous lisses	Nb. Trous taraudés	Dim. boulons	Ø Perçage mm	Nb. Trous lisses	Nb. Trous taraudés	Dim. boulons
50	125	0	4	M16	8	125	0	4	M16	120,6	0	4	5/8"
65	145	0	4	M16	8	145	0	4	M16	139,7	0	4	5/8"
80	160	4	4	M16	10	160	4	4	M16	152,4	0	4	5/8"
100	180	4	4	M16	10	180	4	4	M16	190,5	4	4	5/8"
125	210	4	4	M16	10	210	4	4	M16	215,9	4	4	3/4"
150	240	4	4	M20	12	240	4	4	M20	241,3	4	4	3/4"
200	295	4	4	M20	12	295	6	6	M20	298,4	4	4	3/4"
250	350	4	8	M20	15	355	4	8	M24	362,0	4	8	7/8"
300	400	4	8	M20	15	410	4	8	M24	431,8	4	8	7/8"
350	460	6	10	M20	19	445	6	10	M22	476,2	4	8	1"
400	515	6	10	M24	20	510	6	10	M24	539,8	6	10	1"
450	565	6	14	M24	24	565	6	14	M24	577,8	6	10	1-1/8"
500	620	6	14	M24	24	620	6	14	M24	635,0	6	14	1-1/8"
600	725	6	14	M27	24	730	6	18	M30	749,3	6	14	1-1/4"
700	840	8	16	M27	20								
800	950	8	16	M30	20								
900	1050	8	20	M30	20								
1000	1160	8	20	M33	20								
1200	1380	12	20	M36	30								

Manœuvre par volant

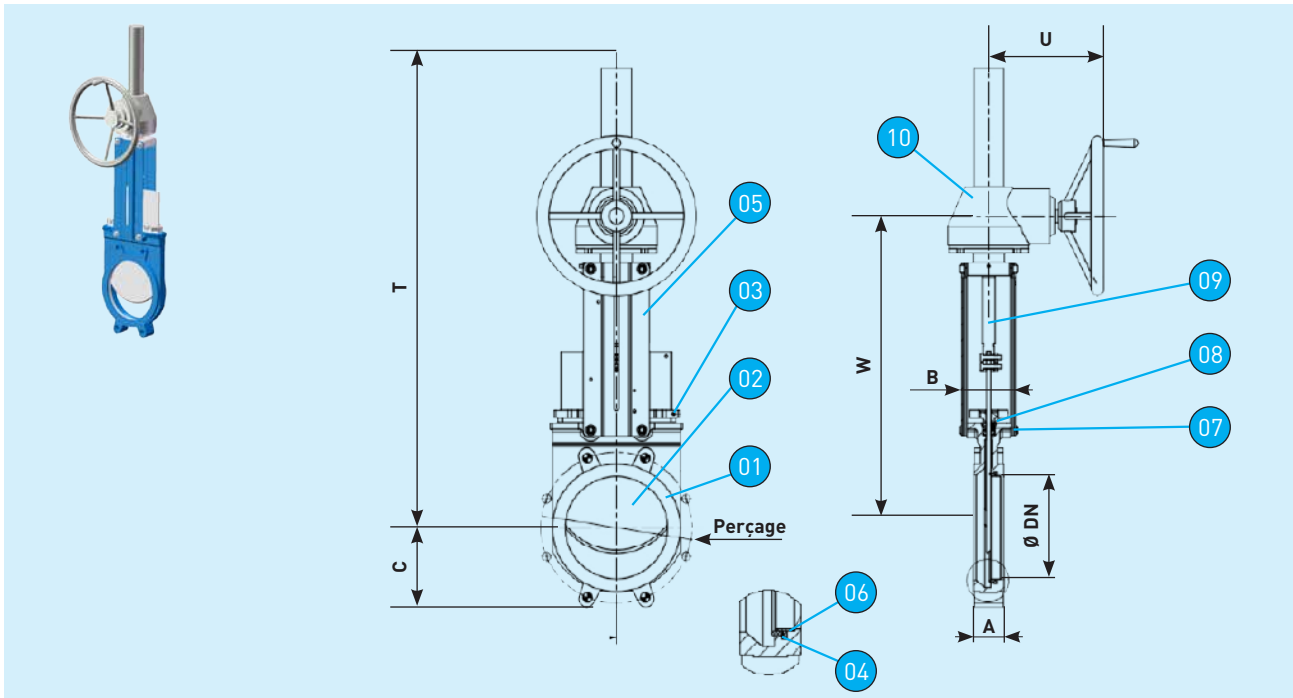
Vis de manœuvre montante



Rep.	Désignation	Nb	Matériaux
01	Corps	1	Fonte GG25
02	Pelle	1	Inox 304
03	Fouloir	1	Fonte ductile
04	Siège	1	NBR
05	Support	1	Acier
06	Frette	1	Inox 304
07	Joint torique	1	NBR
08	Tresse	1	PTFE
09	Potence	1	Acier
10	Tige	1	Inox 303
11	Écrou	1	Bronze
12	Tube	1	Acier
13	Bouchon	1	Plastique
14	Graisseur	1	Acier
15	Écrou volant	1	Acier
16	Volant	1	Acier
17	Rondelle	-	Bronze
18	Vis	-	Inox 304

DN	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	V mm	K mm	Ø perçage	Qté. boulons	Nb. trous lisses	Prof. Trous taraudés	Poids Kg
50	40	92	63	289	124	200	410	125	4xM16	0	8	7
65	40	92	70	316	139	200	440	145	4xM16	0	8	8
80	50	92	92	342	154	200	460	160	4xM16	4	10	9
100	50	92	105	382	174	200	500	180	4xM16	4	10	10
125	50	102	120	415	192	250	585	210	4xM16	4	10	13
150	60	102	130	458	217	250	637	240	4xM20	4	12	16
200	60	120	160	575	270	300	815	295	4xM20	4	12	28
250	70	120	198	676	326	300	1016	350	8xM20	4	15	42
300	70	120	234	776	380	300	1116	400	8xM20	4	15	56
350	96	290	256	906	438	500	1336	460	10xM20	6	19	108
400	100	290	292	1012	493	500	1442	515	10xM24	6	20	130
450	106	290	308	1098	546	500	1628	565	14xM24	6	24	166
500	110	290	340	1210	620	500	1740	620	14xM24	6	24	203
600	110	290	400	1416	714	500	2046	725	14xM27	6	24	293
700	110	400	470	1650	830	800	2290	840	16xM27	8	20	440
800	110	400	505	1830	970	800	2680	950	16xM30	8	20	570
900	110	400	555	2075	1040	800	3020	1050	20xM30	8	20	740
1000	110	450	610	2260	1152	800	3400	1160	20xM33	8	20	920
1200	150	450	725	2460	1255	800	3980	1380	20xM36	12	30	1350

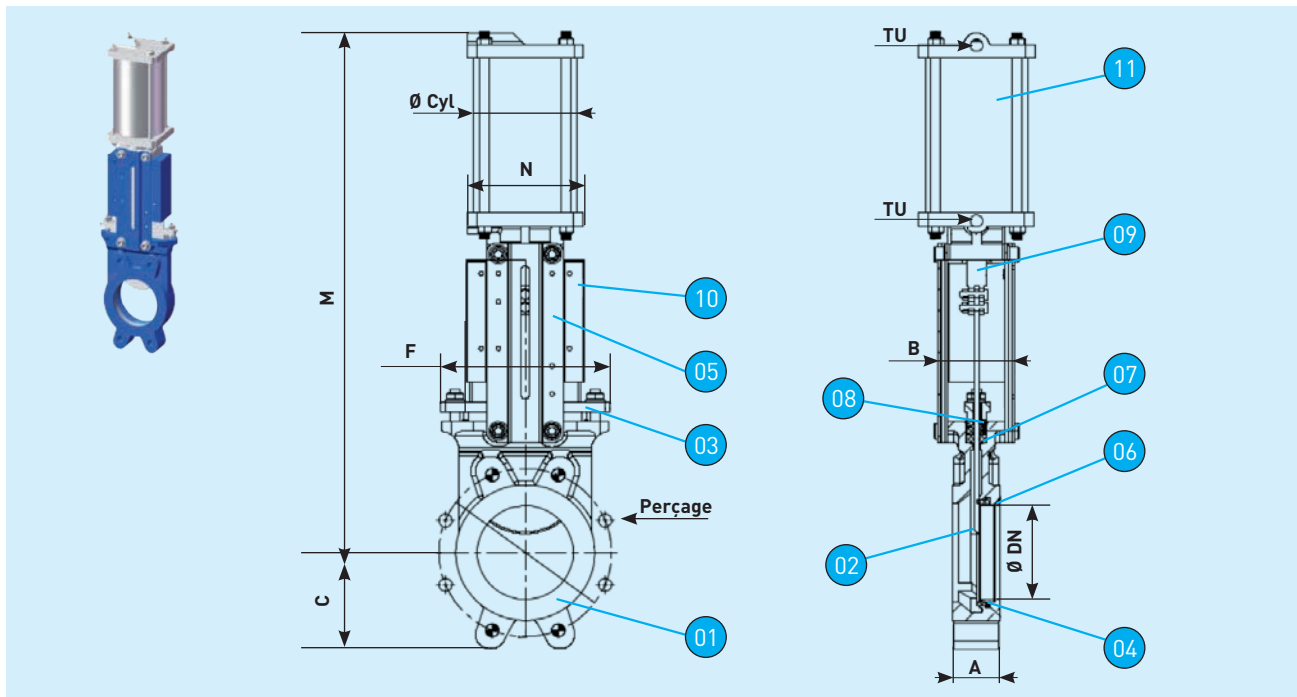
Manœuvre par réducteur à volant



Rep.	Désignation	Nb	Matériaux
01	Corps	1	Fonte GG25
02	Pelle	1	Inox 304
03	Fouloir	1	Fonte ductile
04	Siège	1	NBR
05	Support	1	Acier
06	Frette	1	Inox 304
07	Joint torique	1	NBR
08	Tresse	1	PTFE
09	Tige	1	Inox 303
10	Réducteur	1	-

DN	A mm	B mm	C mm	W mm	T mm	U mm	Ø perçage	Qté. boulons	Prof. Trous taraudés	Poids Kg
50	40	92	63	340	490	195	125	4xM16	8	17
65	40	92	70	370	520	195	145	4xM16	8	18
80	50	92	92	390	540	195	160	8xM16	10	19
100	50	92	105	430	580	195	180	8xM16	10	20
125	50	102	120	465	620	195	210	8xM16	10	24
150	60	102	130	520	690	195	240	8xM20	12	26
200	60	120	160	620	910	195	295	8xM20	12	50
250	70	120	198	720	1020	195	350	16xM20	15	65
300	70	120	234	820	1110	195	400	16xM20	15	78
350	96	290	256	890	1280	220	460	20xM20	19	106
400	100	290	292	990	1390	220	515	20xM24	20	134
450	106	290	308	1080	1670	220	565	20xM24	24	175
500	110	290	340	1190	1780	220	620	20xM24	24	216
600	110	290	400	1400	1990	220	725	20xM27	24	285
700	110	400	470	1650	2340	260	840	24xM27	20	430
800	110	400	505	1860	2710	260	950	24xM30	20	615
900	110	400	555	2090	3080	290	1050	28xM30	20	768
1000	110	450	610	2140	3350	290	1160	28xM33	20	972
1200	150	450	725	2620	4040	290	1380	32xM36	30	1300

Manœuvre avec vérin pneumatique double effet

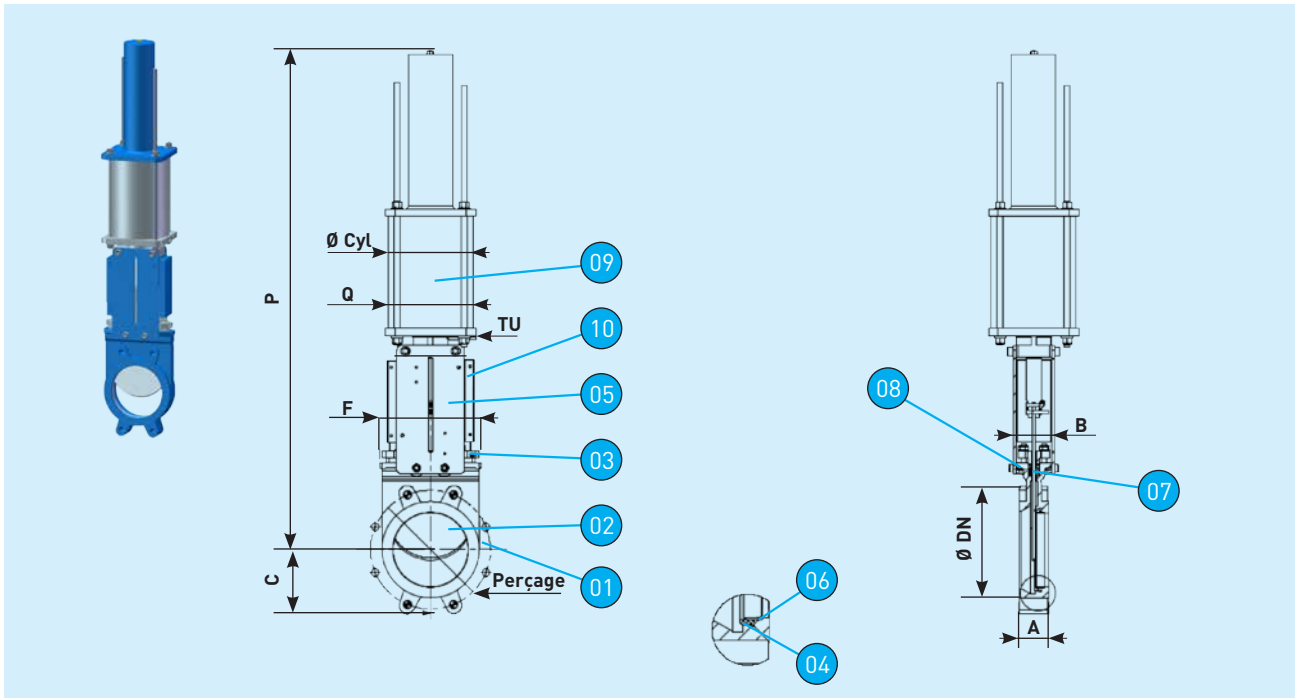


Rep.	Désignation	Nb	Matériaux
01	Corps	1	Fonte GG25
02	Pelle	1	Inox 304
03	Fouloir	1	Fonte ductile
04	Siège	1	NBR
05	Support	1	Acier
06	Frette	1	Inox 304
07	Joint torique	1	NBR
08	Tresse	1	PTFE
09	Tige	1	Inox 303
10	Protection support	1	Acier
11	Vérin	1	Aluminium

DN	A	B	C	F	M	ØCyl	N	TU	Ø	Qté.	Nb.	Prof. Trous	Poids
	mm	mm	mm	mm	mm	DA	mm	Admission Air*	perçage	boulons	trous lisses	taraudés	Kg
50	40	92	63	124	400	80	96	1/4"	125	4xM16	0	8	7
65	40	92	70	139	445	80	96	1/4"	145	4xM16	0	8	8
80	50	92	92	154	485	80	96	1/4"	160	4xM16	4	10	9
100	50	92	105	174	550	100	115	1/4"	180	4xM16	4	10	11
125	50	102	120	192	630	125	138	1/4"	210	4xM16	4	10	16
150	60	102	130	217	695	125	138	1/4"	240	4xM20	4	12	19
200	60	120	160	270	870	160	175	1/4"	295	4xM20	4	12	32
250	70	120	198	326	1035	200	218	3/8"	350	6xM20	6	15	51
300	70	120	234	380	1185	200	218	3/8"	400	6xM20	6	15	65
350	96	290	256	438	1380	250	270	3/8"	460	10xM20	6	19	122
400	100	290	292	493	1540	250	270	3/8"	515	10xM24	6	20	146
450	106	290	308	546	1680	320	382	1/2"	565	14xM24	6	24	185
500	110	290	340	620	1840	320	382	1/2"	620	14xM24	6	24	266
600	110	290	400	714	2145	320	382	1/2"	725	14xM27	6	24	358
700	110	400	470	830	2545	320	382	1/2"	840	16xM27	8	20	560
800	110	400	505	970	2850	320	382	1/2"	950	16xM30	8	20	680
900	110	400	555	1040	3175	320	382	1/2"	1050	20xM30	8	20	840
1000	110	450	610	1152	3400	320	382	3/4"	1160	20xM33	8	20	1050
1200	150	450	725	1255	3880	350	538	3/4"	1380	20xM36	12	30	1360

* Trou d'entrée d'air taraudé dans le vérin.

Manœuvre avec vérin pneumatique simple effet normalement fermé

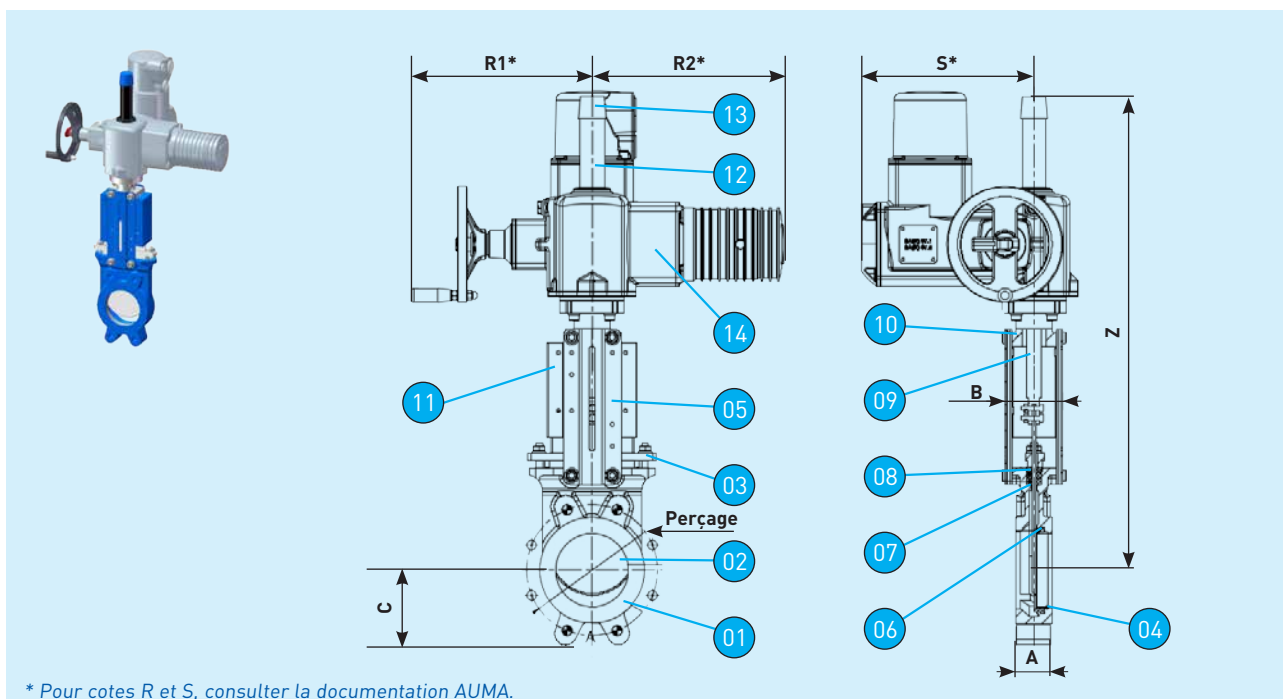


Rep.	Désignation	Nb	Matériaux
01	Corps	1	Fonte GG25
02	Pelle	1	Inox 304
03	Fouloir	1	Fonte ductile
04	Siège	1	NBR
05	Support	1	Acier
06	Frette	1	Inox 304
07	Tresse	1	PTFE
08	Joint torique	1	NBR
09	Vérin	1	Aluminium
10	Protection support	1	Acier

DN	A	B	C	F	P	ØCyl	Q	TU	Ø	Qté.	Nb.	Prof.	Poids
	mm	mm	mm	mm	mm	SA		Admission Air*	perçage	boulons	trous lisses		Kg
50	40	92	63	124	720	125	138	1/4"	125	4xM16	0	8	19
65	40	92	70	139	766	125	138	1/4"	145	4xM16	0	8	22
80	50	92	92	154	810	125	138	1/4"	160	4xM16	4	10	23
100	50	92	105	174	875	125	138	1/4"	180	4xM16	4	10	24
125	50	102	120	192	975	160	175	1/4"	210	4xM16	4	10	35
150	60	102	130	217	1066	160	175	1/4"	240	4xM20	4	12	36
200	60	120	160	270	1380	200	218	1/4"	295	4xM20	4	12	66
250	70	120	198	326	1792	250	280	3/8"	350	8xM20	4	15	98
300	70	120	234	380	1932	250	280	3/8"	400	8xM20	4	15	120

* Trou d'entrée d'air taraudé dans le vérin.

Manœuvre par servomoteur électrique



Rep.	Désignation	Nb	Matériaux
01	Corps	1	Fonte GG25
02	Pelle	1	Inox 304
03	Fouloir	1	Fonte ductile
04	Frette	1	Inox 304
05	Support	1	Acier
06	Siège	1	NBR
07	Tresse	1	PTFE
08	Joint torique	1	NBR
09	Tige	1	Inox 303
10	Arcade	1	Acier
11	Protection	1	Acier
12	Capot	1	Acier
13	Bouchon	-	Plastique
14	Servomoteur	-	-

DN	A mm	B mm	C mm	Z mm	Ø perçage	Qté. boulons	Nb. trous lisses	Dim. tige	Type AUMA	Poids kg
50	40	92	63	640	125	4xM16	0	20x4	SA 07.2	7
65	40	92	70	670	145	4xM16	0	20x4	SA 07.2	8
80	50	92	92	695	160	4xM16	4	20x4	SA 07.2	9
100	50	92	105	755	180	4xM16	4	20x4	SA 07.2	12
125	50	102	120	810	210	4xM16	4	20x4	SA 07.6	15
150	60	102	130	870	240	4xM20	4	20x4	SA 07.6	20
200	60	120	160	1010	295	4xM20	4	25x5	SA 07.6	31
250	70	120	198	1125	350	8xM20	4	25x5	SA 07.6	44
300	70	120	234	1280	400	8xM20	4	25x5	SA 07.6	62
350	96	290	256	1410	460	10xM20	6	35x6	SA 10.2	100
400	100	290	292	1560	515	10xM24	6	35x6	SA 10.2	138
450	106	290	308	1730	565	14xM24	6	35x6	SA 14.2	161
500	110	290	340	1896	620	14xM24	6	35x6	SA 10.2	223
600	110	290	400	2124	725	14xM27	6	35x6	SA 10.2	325
700	110	400	470	2450	840	16xM27	8	50x8	SA 14.6	481
750	144	400	495	2560	914	16xM30	12	50x8	SA 14.6	
800	110	400	505	2670	950	16xM30	8	50x8	SA 14.6	678
900	110	400	555	3000	1050	20xM30	8	50x8	SA 14.6	861
1000	110	450	610	3180	1160	20xM33	8	50x8	SA 14.6	1103
1200	150	450	725	4050	1380	20xM36	12	60x9	SA 16.2	1430

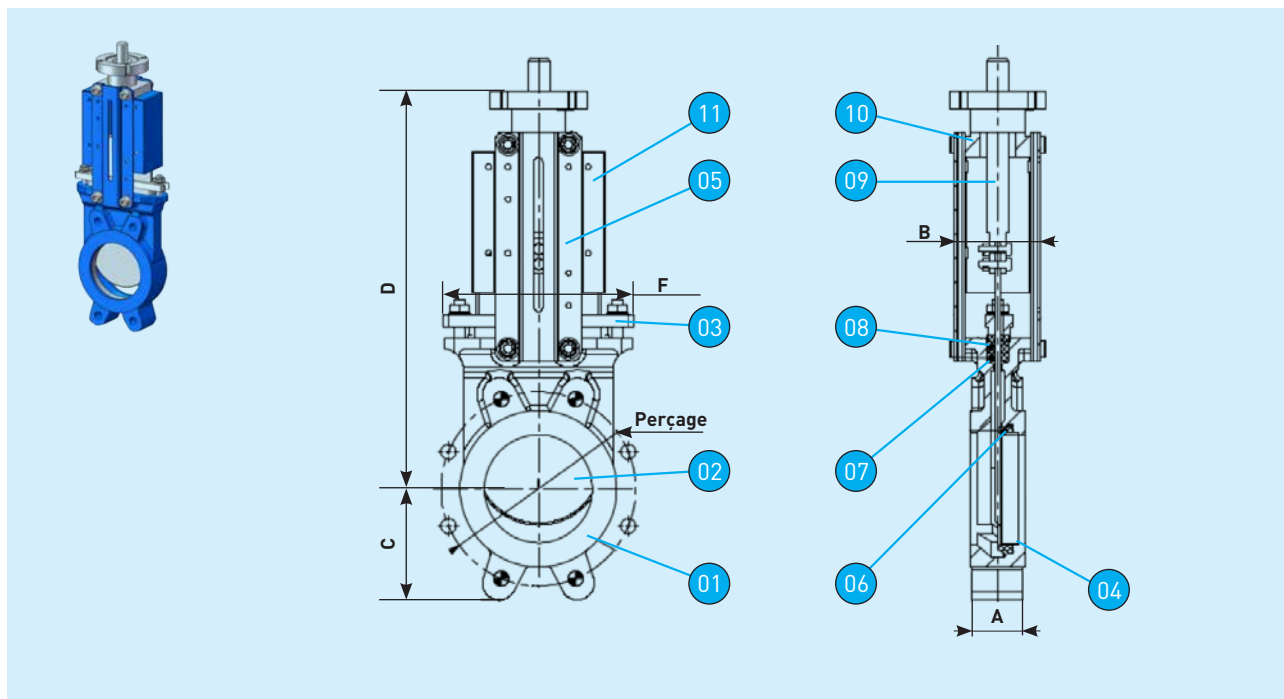
Caractéristiques servomoteur électrique standard

- Servomoteur tout ou rien AUMA type SA.
- Alimentation 380/400 V - Triphasé 50 Hz.
- Vitesse 45 tours/minute.
- Embase de forme A.
- Résistance de chauffage auto-régulante de 3 à 15 watts (60-250 volts).
- Protection IP 68.
- Contacts limiteur de couple pour la fermeture et l'ouverture.
- Contacts fin de course pour la fermeture et l'ouverture.
- Service intermittent S2-15mn suivant norme VDE 0530.
- Température de service : -25°C à +80°C.
- Revêtement type KS.
- Commande manuelle de secours débrayable par bouton poussoir à priorité électrique.

Options possibles sur servomoteur

- Auma-Matic (AM), Aumatic (AC).
- Contacts fin de course supplémentaires.
- Autres tensions d'alimentation.
- Autres vitesses de manœuvre.
- Indicateur de position 4/20 mA 4 fils.
- Protection antidéflagrante.
- Servomoteur de régulation (SAR).

Préparé pour motorisation avec platine ISO



Rep.	Désignation	Nb	Matériaux
01	Corps	1	Fonte GG25
02	Pelle	1	Inox 304
03	Fouloir	1	Fonte ductile
04	Siège	1	NBR
05	Support	1	Acier
06	Frette	1	Inox 304
07	Joint torique	1	NBR
08	Tresse	1	PTFE
09	Tige	1	Inox 303
10	Platine ISO	1	Acier

DN	A mm	B mm	C mm	F mm	D mm	Ø perçage	Qté. boulons	Nb. trous lisses	Prof.
50	40	92	63	124	289	125	4xM16	0	8
65	40	92	70	139	316	145	4xM16	0	8
80	50	92	92	154	342	160	4xM16	4	10
100	50	92	105	174	382	180	4xM16	4	10
125	50	102	120	192	415	210	4xM16	4	10
150	60	102	130	217	458	240	4xM20	4	12
200	60	120	160	270	575	295	4xM20	4	12
250	70	120	198	326	676	350	8xM20	4	15
300	70	120	234	380	776	400	8xM20	4	15
350	96	290	256	438	906	460	10xM20	6	19
400	100	290	292	493	1012	515	10xM24	6	20
450	106	290	308	546	1098	565	14xM24	6	24
500	110	290	340	620	1210	620	14xM24	6	24
600	110	290	400	714	1416	725	14xM27	6	24
700	110	400	470	830	1650	840	16xM27	8	20
800	110	400	505	970	1830	950	16xM30	8	20
900	110	400	555	1040	2075	1050	20xM30	8	20
1000	110	450	610	1152	2260	1160	20xM33	8	20
1200	150	450	725	1255	2460	1380	20xM36	12	30

Votre choix pour le contrôle de l'eau



TALIS est toujours le meilleur choix en matière de transport et de gestion des eaux. Notre société apporte la solution la mieux adaptée pour la gestion de l'eau et de l'énergie, ainsi que pour des applications industrielles ou municipales. Avec une gamme complète de plus de 20 000 produits, nous proposons des solutions globales pour chaque phase du cycle de l'eau : pompage, distribution, connections, ... L'expérience, la technologie novatrice, l'expertise totale et spécifique constituent notre base pour le développement de solutions durables et une gestion optimisée de la ressource vitale... l'eau.



BAYARD

ZI - 4 avenue Lionel Terray
CS 70047

69881 Meyzieu cedex France

TÉL. + 33 (0)4 37 44 24 24

FAX + 33 (0)4 37 44 24 25

SITE : www.bayard.fr